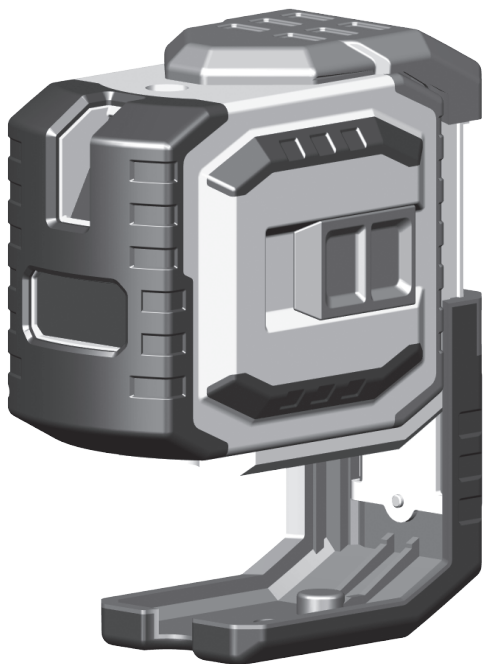


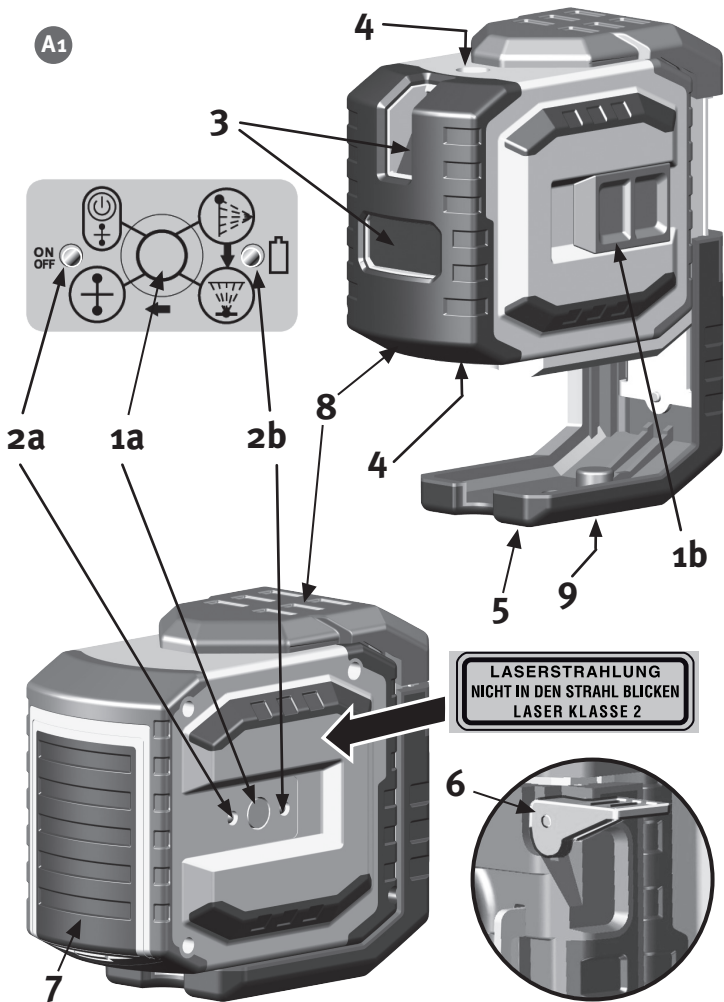
STABILA®

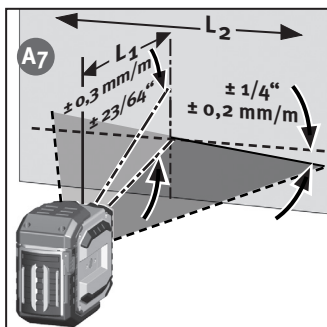
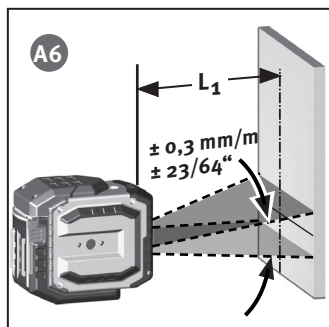
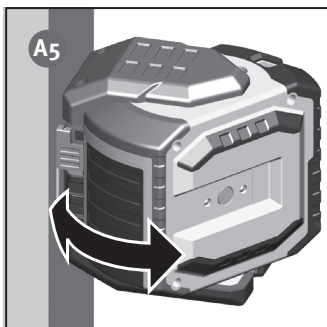
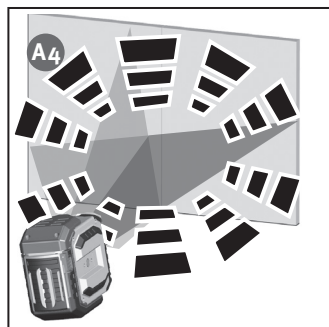
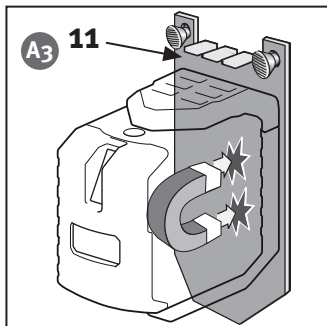
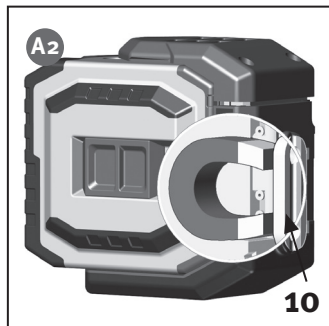


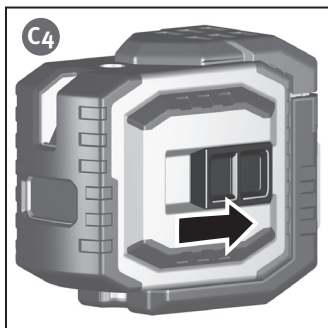
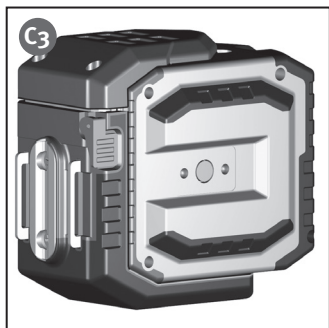
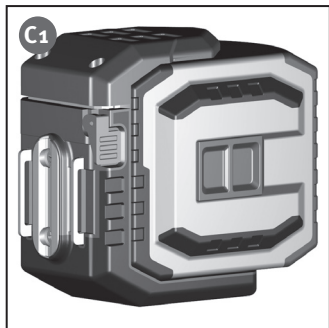
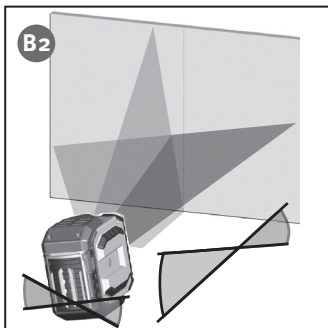
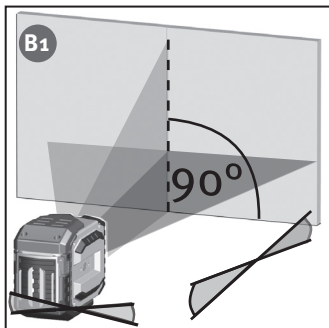
## Laser LAX 300 G

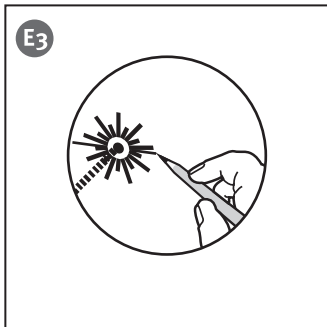
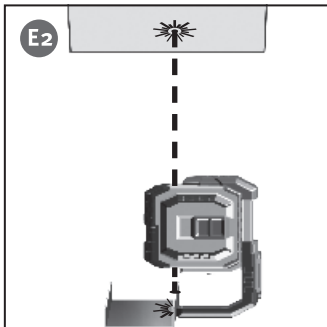
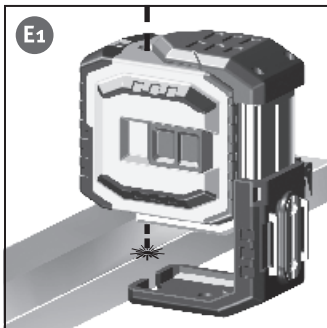
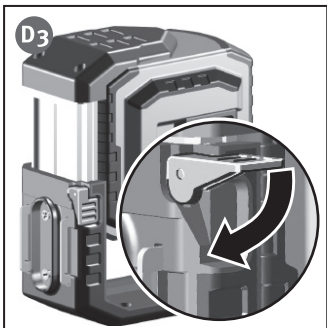
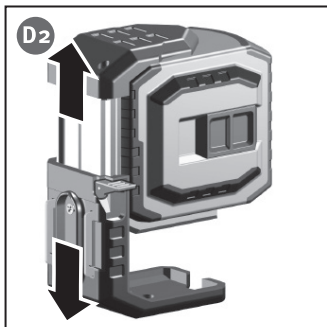
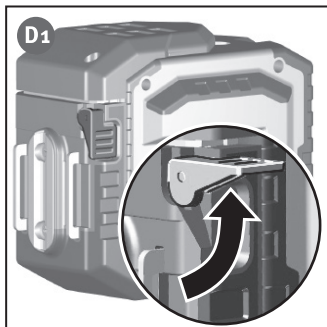
**ru** Инструкция по обслуживанию

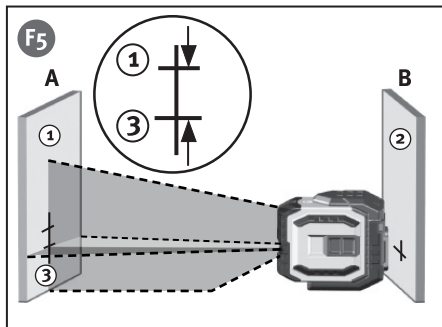
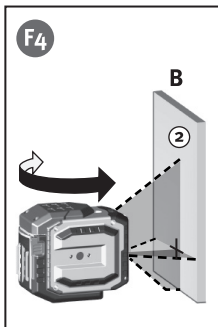
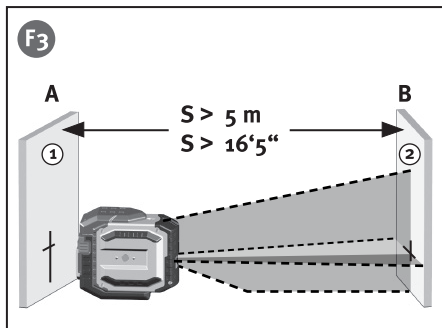
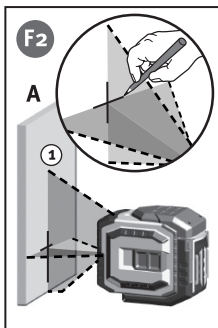
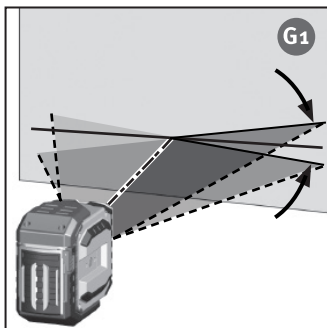
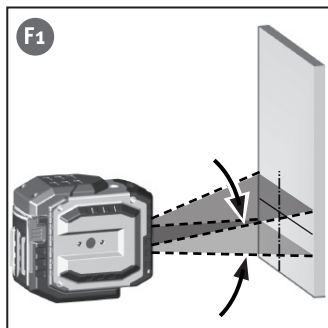
A1

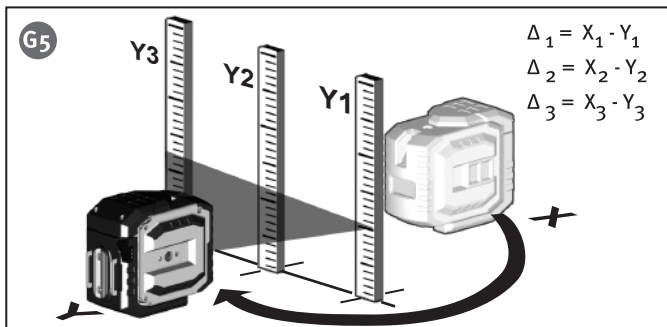
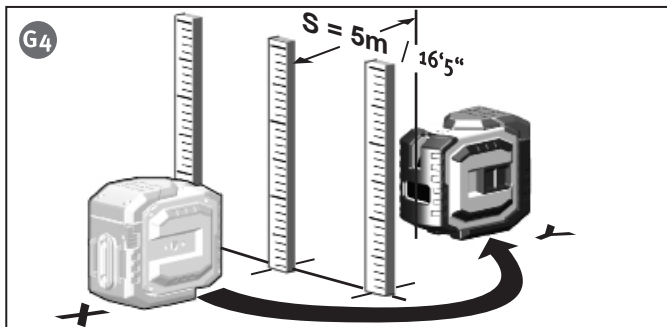
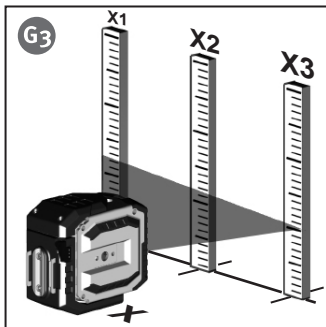
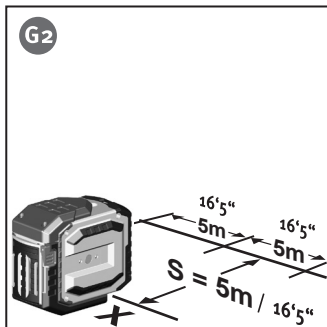


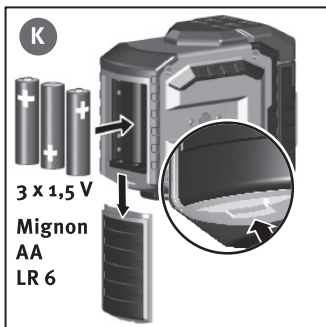
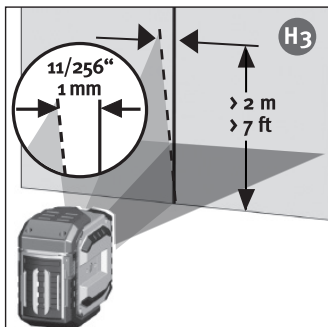
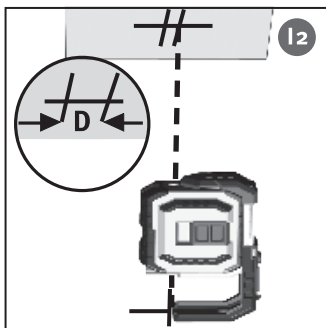
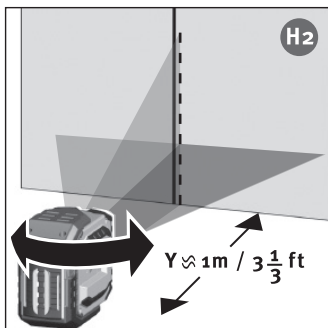
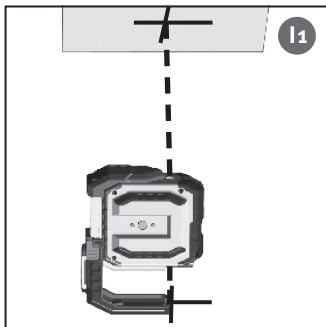
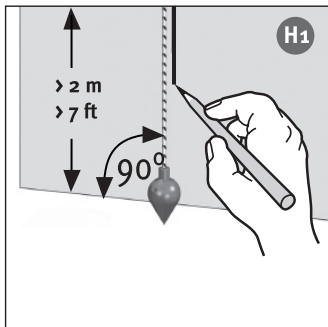














## Использование по назначению

STABILA-LAX 300 G представляет собой простой в обслуживании лазерный прибор с пересекающимися лазерными линиями и функцией отвеса. Он является самонивелирующимся в диапазоне  $\pm 4,5^\circ$  и обеспечивает точную работу по горизонтальным и вертикальным зеленым лазерным линиям.

Прочитайте инструкцию по обслуживанию вместе с иллюстрированной частью. Обратите Ваше внимание на обращение с прибором и на его техуход. Также соблюдайте указания техники безопасности для лазерных приборов! Если после прочтения инструкции по эксплуатации у вас остались вопросы, свяжитесь с консультантом по телефону: 0049 / 63 46 / 3 09 - 0



## Элементы прибора

- (1a) Клавиша : вкл./выкл.
- (1b) Переключатель: вкл./выкл.(фиксирующее транспортное приспособление)
- (2) Светодиоды для индикации:
- (2a) ВКЛ. рабочего режима и/или ГОТОВ
- (2b) напряжение батареи
- (3) Выпускное отверстие для вертикальных и горизонтальных лазерных линий.
- (4) Выходное отверстие для вертикальных линий
- (5) Опорная ножка – телескопическая
- (6) Зажимная рукоятка
- (7) Крышка кармана для батарей
- (8) Защита от ударов
- (9) Соединительная резьба штатива 1/4"
- (10) Магниты
- (11) настенное приспособление

A1

## Перед 1 пуском в эксплуатацию :

Четкая маркировка лазерного прибора на обозначенном месте с предупреждающим указанием на Вашем языке. В объем поставки входят соответствующие наклейки.

**Лазерное излучение  
на луч не смотреть  
класс лазера 2**

Данную наклейку с описанным предупреждающим указанием необходимо установить здесь на соответствующем языке вместо текста на английском языке !

A2

A3

A1

Необходимо вставить батареи -> замена батарей

## Основные области применения :

### Виды рабочих режимов

Прибор LAX 300 G может работать в двух рабочих режимах.

- |                        |   |  |
|------------------------|---|--|
| <b>B1</b><br><b>B2</b> | 1. в качестве самонивелирного<br>линейного лазерного прибора<br>+ лазерного прибора с функцией отвеса | 2. как лазерный прибор для<br>выполнения маркировки без<br>функции нивелирования |
|------------------------|---|--|

### Рабочий режим с функцией самонивелирования

В данном рабочем режиме можно выбрать лазерную линию.

#### **C1** Включение

- C2** Включение прибора производится с помощью переключателя вкл./выкл. (1b).  
**C3** После включения появляются вертикальные и горизонтальные лазерные  
 линии, а также лазерные точки функции отвеса.  
**C4** Лазерный прибор производит автоматически самонивелирование.

### Настройка линейного положения:

- Путем включения переключателя (1a) можно по очереди выполнить  
 настройку горизонтальной и вертикальной лазерных линий с лазерными  
 точками функции отвеса, а также пересекающихся лазерных линий.  
**A4** В случае большого наклона лазер начинает мигать !  
 лазер мигает -> прибор установлен сильно под наклоном  
 + находится за пределами диапазона самонивелирования  
 + прибор не в состоянии автоматически выполнить  
 самонивелирование

#### **A4** Рабочий режим без функции нивелирования

Переключатель (1b) выключен. Включение/выключение прибора  
 LAX 300 G в данном режиме выполняется только переключателем (1a) .

#### **D1** Рабочий режим функции отвеса

- D2** Для лучшего определения точки отвеса можно вывести опорную ножку. После  
 этого прибор LAX 300 G устанавливается и включается (переключатель 1b).  
**D3** Лазерный луч, направленный вниз, выравнивается согласно объекту или  
**E1** отметке. Произведите отметку позиции лазерного луча функции отвеса  
**E2** наверху на потолке помещения. Одновременно с лазерными точками  
**E3** функции отвеса включены также и лазерные линии. Обратите Ваше  
 внимание на то, чтобы всегда выполнялась отметка центра лазерной точки!

### Контроль калибровки

Лазерный прибор с пересекающимися линиями и функцией отвеса LAX 300 G  
 сконструирован для работы на стройплощадках и был отправлен с нашего  
 завода в безупречно настроенном состоянии. Перед поставкой прибора с  
 нашего завода была выполнена его тщательная юстировка. Но как у всех  
 прецизионных инструментов необходимо регулярно контролировать  
 состояние калибровки. Каждый раз перед началом работы, в особенности,  
 если прибор подвергался сильным сотрясениям, необходимо выполнить  
 контроль.

## Горизонтальный контроль

### 1. Горизонтальный контроль - Линейный уровень

Для выполнения горизонтального контроля необходимо взять 2 параллельные поверхности на стене на расстоянии как минимум 5 м.

1. Установить LAX 300 G на расстоянии в размере от 50 мм до 75 мм от стены А на горизонтальной поверхности или на штатив с передней стороной в направлении стены.
2. Включить прибор (1b) .
3. Выполнить маркировку видимой крестообразной точки лазерных линий на стене А (точка 1).
4. Повернуть весь лазерный прибор приблизительно на 180°, при этом не изменять высоту лазера.
5. Выполнить маркировку видимой крестообразной точки лазерных линий на стене В (точка 2).
6. Установить лазерный прибор непосредственно перед стеной В
7. Выполнить перемещение прибора по высоте до тех пор, пока высота лазерной точки не будет совпадать с точкой 2.
8. Поверните лазерный прибор на 180°, не изменяя при этом высоты, с целью позиционирования лазерного луча рядом с первой маркировкой (операция 3 / пункт 1).

S	максимально допустимое значение
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm
20 m	12,0 mm

Измерьте вертикальное расстояние между точками 1 и 3. При этом разница не должна быть больше чем:

### 2. Горизонтальный контроль - Наклон лазерной линии

Контроль лазерной линии под наклоном и абсолютно точная проекция.

1. Выполните маркировку трех точек на полу 1-3, каждая на расстоянии в размере 5 м, которые должны находиться точно на одной линии.
2. Установите лазерный прибор на расстоянии S = 5 мм от линии точно перед центральной маркировкой = позиция X
3. Включить прибор .
4. Выполните на обозначенных точках измерение высоты лазерной линии. Измерительные значения X1 - X3
5. Переставить прибор.
6. Установите лазерный прибор на расстоянии S = 5 мм от линии точно перед центральной маркировкой = позиция Y
7. Выполните на обозначенных точках измерение высоты лазерной линии. Измерительные значения Y1 - Y3.

$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$

Для разницы действительным является условие:

$$\Delta_{ges 1} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 2 \text{ mm}$$

$$\Delta_{ges 2} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 2 \text{ mm}$$

При выполнении вычислений обратите внимание на знаки !

## Вертикальный контроль

- H1** Для выполнения этого контроля необходимо подготовить базовую точку. Закрепите, например, отвес рядом со стеной. Лазерный прибор теперь
- H2** устанавливается перед этой базовой маркировкой (расстояние  $u$ ). С ней сравнивается вертикальная лазерная линия. На длине в размере
- H3** 2 м отклонение центра линии линейного лазера по отношению к базовой точке не должно превышать 1 мм.

## Контроль по отвесу

1. Включить прибор .
- I1** 2. Выполните позиционирование лазерного прибора таким образом, чтобы вертикальный лазерный луч был направлен вниз на маркировку на полу
3. Произведите маркировку позиции лазерного луча вверх на потолке.
- I2** 4. Поверните лазерный прибор на  $180^\circ$ , и снова направьте вертикальный лазерный луч вниз на маркировку на полу.
5. Произведите маркировку позиции лазерного луча вверх на потолке.
6. Измерьте разницу  $D$  между двумя отметками на потолке, которая в два раза больше действительной погрешности. При этом при 5 м разница не должна превышать 3 мм !

## К Замена батареи

Откройте крышку кармана батареек (4) по направлению стрелки. Вставьте новые батарейки согласно символу. Можно использовать также соответствующие аккумуляторы.

## Технические данные

Тип лазера:	Зеленый диодный лазер, Пульсирующие лазерные линии длина волн 510 - 530 nm	
Выходная мощность :	< 1 mW, класс лазера 2 согласно норме IEC 60825-1:2014	
Диапазон самонивелирования*:	приблизительно $\pm 4,5^\circ$	
Точность нивелирования*:		
<b>A6</b> Лазерная линия, горизонтально*:	$L1 = \pm 0,3 \text{ mm/m}$	Центр лазерной линии
<b>A7</b> Наклон лазерной линии :	$L2 = \pm 0,2 \text{ mm/m}$	Лазерная линия
Вертикальный луч вверх*:	$L3 = \pm 0,3 \text{ mm/m}$	
Вертикальный луч вниз*:	$L4 = \pm 0,4 \text{ mm/m}$	
Батареи:	3 x 1,5 В ячейки миньон, щелочные, габариты AA, LR6	
Длительность эксплуатации:	До 15 часов (щелочные) **Bzemi	
huyrısıklet:	-10 °C до +50 °C	
Диапазон температур хранения:	-25 °C до +70 °C	

Мы оставляем за собой право на технические изменения.

\* При работе в пределах указанного диапазона температуры

\*\* При работе с одной линией и точкой отвеса

**STABILA Messgeräte**  
Gustav Ullrich GmbH  
Landauer Str. 45  
76855 Annweiler  
Germany

