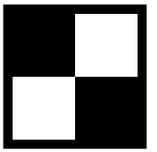


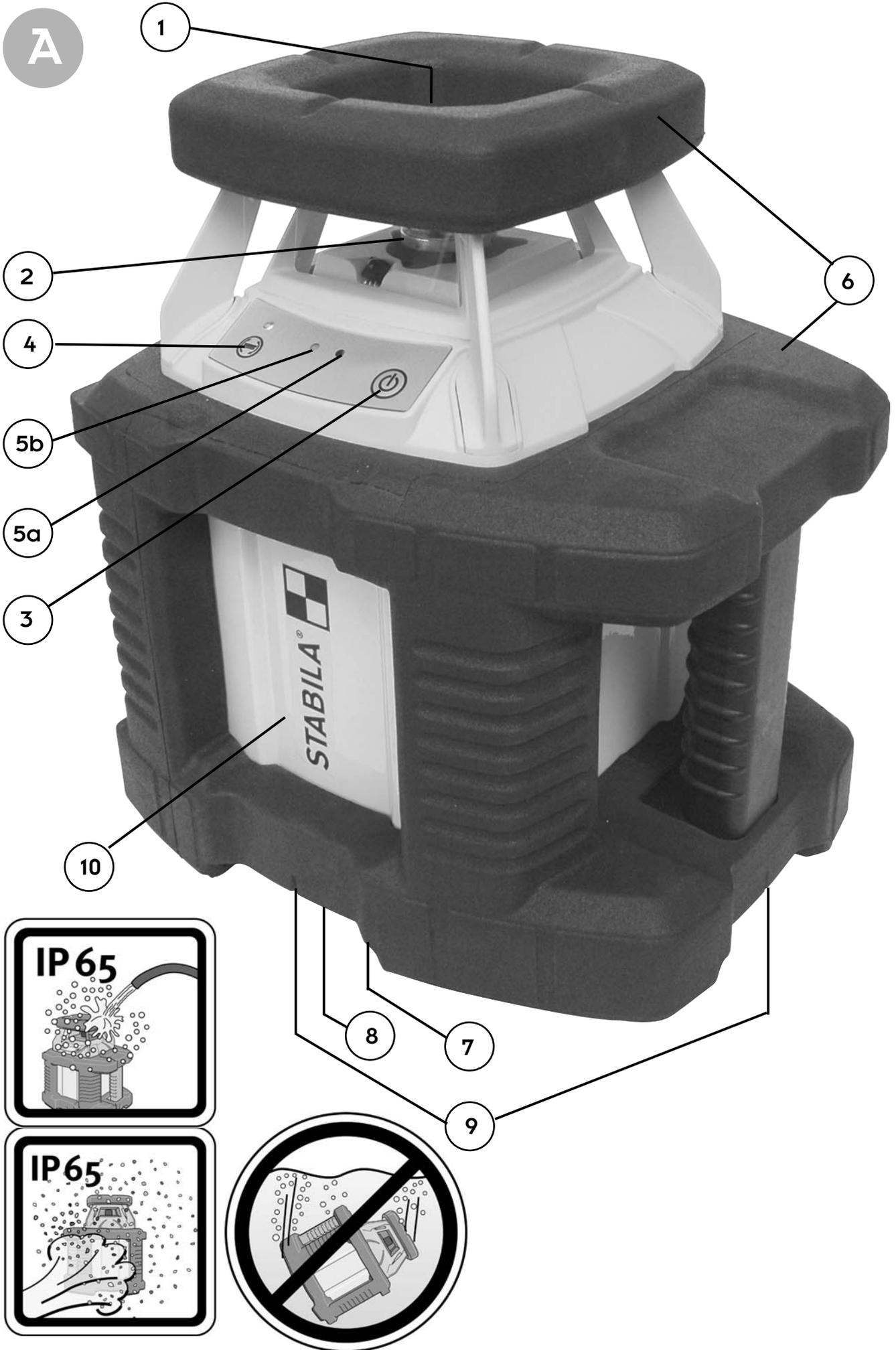
STABILA®



Laser LAR-200

fr Mode d'emploi

A



Mode d'emploi

Le laser rotatif LAR-200 de STABILA est un outil de nivellement horizontal et de prise d'aplomb facile à manier. Appareil étanche (IP65). Il est autonivelant dans une plage de $\pm 5^\circ$. A l'aide d'un récepteur, le rayon laser peut être reçu jusqu'à une distance d'environ 150 m, même s'il n'est plus visible à l'œil nu.

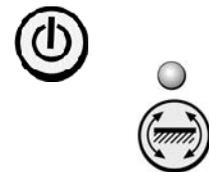
Nous tenons à vous expliquer l'utilisation et le mode de fonctionnement de l'appareil laser de manière claire et compréhensible. Toutefois, si vous avez malgré tout encore des questions, veuillez nous appeler au numéro de téléphone suivant :

+49 / 63 46 / 3 09-0

Éléments de l'appareil

Prisme penta séparateur SP

- (1) SP1: passage du rayon vertical
- (2) SP2: passage du rayon rotatif
- (3) Commutateur : marche / arrêt
- (4) Sélecteur : mise au point permanente marche / arrêt



DEL d'affichage :

- (5a) DEL rouge : tension des piles et échauffement
- (5b) DEL verte : fonction MARCHÉ ou PRET /OK
- (6) Protection contre les chocs
- (7) Couvercle du boîtier piles
- (8) Filetage 5/8" pour le raccordement du trépied
- (9) 4 repères pour la fonction laser vertical
- (10) Appareil étanche aux jets d'eau et aux poussières selon la norme IP 65.

Ne plongez pas le laser dans un liquide !

Programme de recyclage pour nos clients de l'UE :

Conformément à la réglementation du WEEE, STABILA propose un programme de recyclage des produits électroniques à la fin de leur durée de vie. Vous trouverez des informations plus détaillées sous:

0049 / 6346 / 309-0



Remarque :

Si vous regardez par mégarde pendant un bref instant dans un rayon laser d'un appareil laser de la classe 2, le réflexe de fermeture des paupières et/ou des réactions de détournement protégeront vos yeux. L'utilisation de ce type d'appareils est de ce fait autorisée sans mesures de précaution supplémentaires. Il faut cependant éviter de regarder dans le rayon laser.



RADIATION LASER
NE FIXER JAMAIS
LE FAISCEAU
LASER CLASSE 2

EN 60825-1 : 03 10

Ne laissez pas l'appareil à la portée des enfants !

Les lunettes disponibles pour ces instruments laser ne sont pas des lunettes de protection. Elles sont destinées à améliorer la visibilité du rayon laser.

Principales applications :

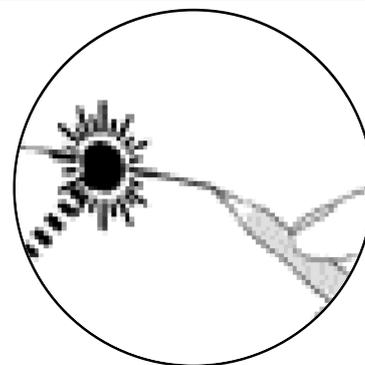
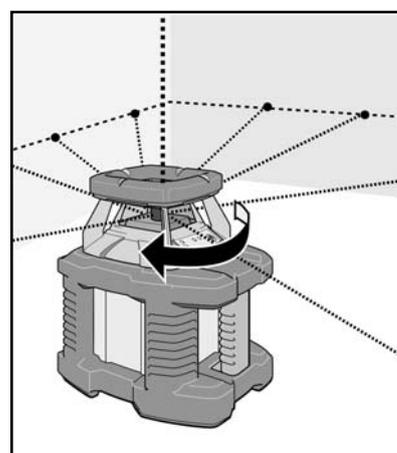
Nivellement

Poser l'appareil sur un support fixe ou sur un trépied.

Remarque: Il est utile de monter le laser rotatif approximativement à la même distance par rapport aux points de mesure ultérieurs.

La mise en marche du laser rotatif s'effectue en appuyant sur la touche (3). Il démarre par un nivellement automatique. Lorsque le nivellement est terminé, le laser commence sa rotation. En fonction de la luminosité ambiante, il est possible d'utiliser directement le rayon laser visible pour le marquage ou d'intercepter le rayon laser par le récepteur.

Veillez à ce que le milieu du point laser soit toujours marqué !



Modes de fonctionnement:

Mise en service

- fonctionnement automatique avec fonction inclinaison

Pour des raisons de sécurité, le laser rotatif commute toujours dans ce mode de fonctionnement après la mise en service !

En appuyant brièvement sur la touche (3), l'appareil se met en service. Le nivellement automatique démarre immédiatement. La DEL verte (5b) s'allume, la DEL (4) clignote. Le prisme penta séparateur commence sa rotation, le rayon laser s'allume. Après le nivellement automatique, il reste environ 30 secondes pour placer l'instrument laser dans la position souhaitée, par exemple pour le glisser en hauteur, pour l'installer sur un trépied, etc.

Pendant ce temps des écarts minimes par rapport à l'horizontale sont ajustés. Ensuite, le laser commute en fonctionnement automatique surveillé, la DEL (4) s'éteint.



Fonction d'inclinaison:

De faibles secousses / vibrations sont compensées automatiquement jusqu'à une certaine valeur limite. Si ces influences perturbatrices sont plus importantes, la fonction d'inclinaison se met en marche. La rotation s'arrête. Le rayon laser s'éteint et la DEL (4) clignote. Le laser doit être arrêté par la touche (3) et à nouveau remis en marche.

Ainsi, des influences perturbatrices pouvant entraîner le dérèglement de l'alignement et du réglage précis du rayon laser ne passent pas inaperçues. La fonction inclinaison demande, en cas d'influences perturbatrices, un contrôle ou un nouveau réglage du laser à la position souhaitée.

Fonctionnement automatique avec nivellement ultérieur

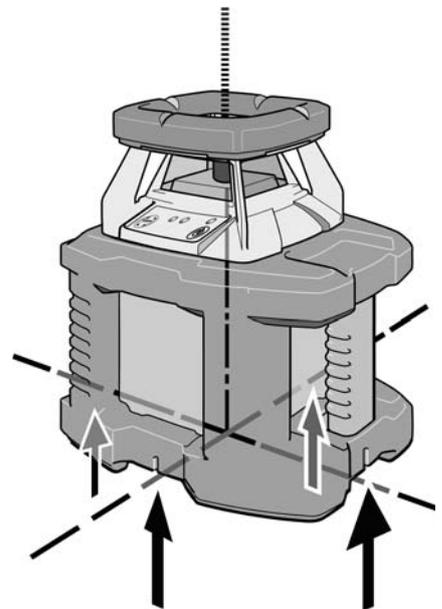
Sous certaines conditions de travail (par ex. fortes vibrations du support) il est utile que le laser rotatif effectue régulièrement un nivellement automatique en cas d'écarts. Après la mise en marche avec la touche (3), commuter dans ce mode de fonctionnement en appuyant sur la touche (4). La DEL (4) affiche ce mode de fonctionnement par une lumière continue.

De faibles écarts par rapport à l'horizontale (dus à de faibles secousses) sont ajustés automatiquement. Si ces influences perturbatrices sont plus fortes, la rotation s'arrête, le rayon laser clignote et l'appareil recommence son nivellement. Lorsque le nivellement est terminé, le prisme penta séparateur commence à nouveau à tourner.

Fonctionnement en tant que laser vertical

Pour reporter une ligne verticale du sol au plafond, le laser peut être aligné avec les 4 repères (9) sur l'élément support précisément sur une croix de marquage. Le point d'intersection de la croix de marquage correspond à la sortie laser verticale SP1.

Un résultat juste est uniquement possible en fonctionnement automatique sur une surface plane !

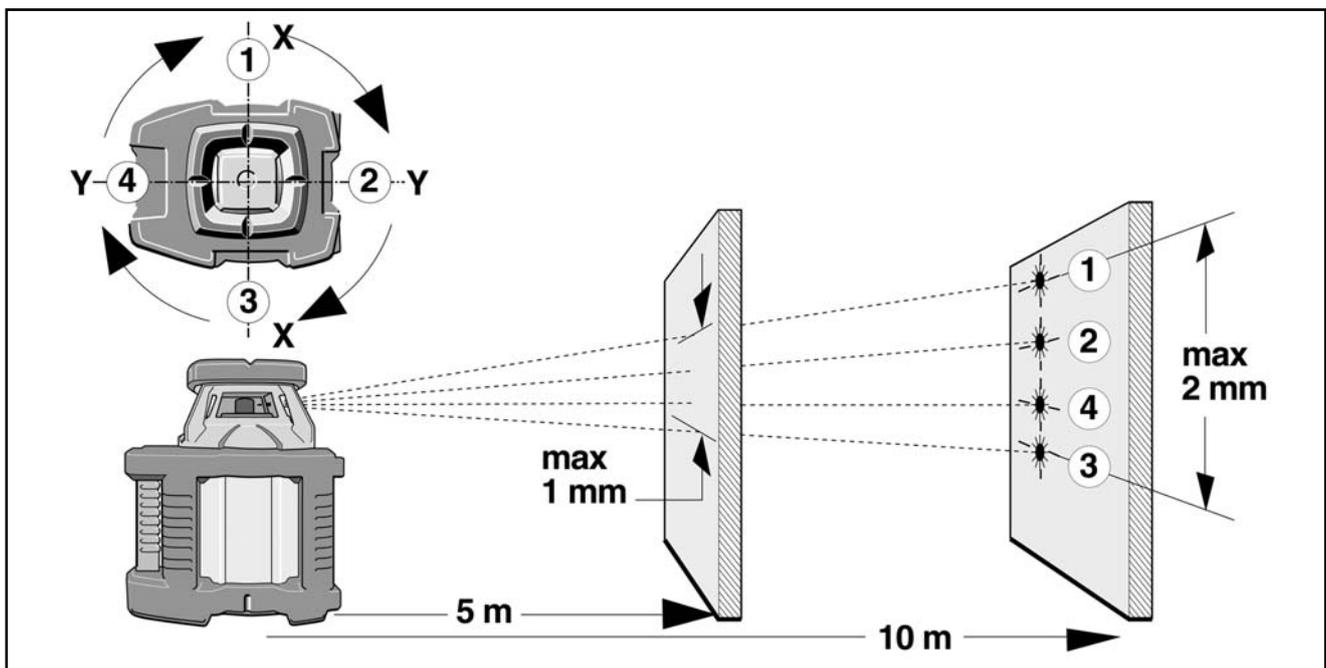


Contrôle du calibrage

Le laser rotatif LAR-200 est conçu pour une utilisation sur les chantiers et a quitté notre maison dans un état parfaitement mis au point. Toutefois, comme c'est le cas de tous les instruments de précision, le calibrage doit être contrôlé à intervalles réguliers. Vérifiez l'appareil avant de débiter le travail, plus particulièrement lorsqu'il était soumis à de fortes secousses.

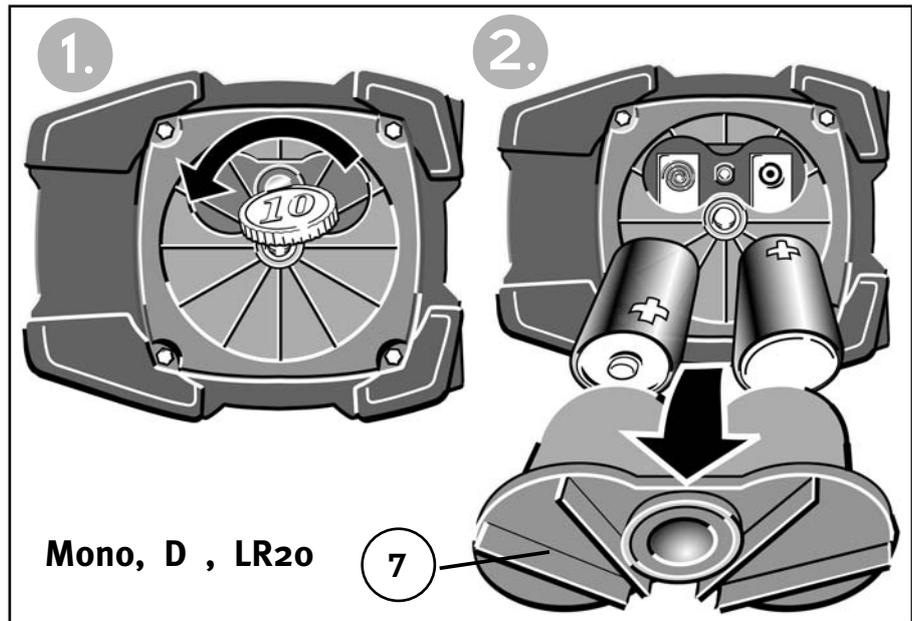
Contrôle horizontal

1. Placer le laser rotatif à une distance de 5 ou 10 m d'un mur sur une surface lisse et plane ou le monter sur un trépied, la face avant en direction du mur.
2. Mettre en marche le laser (touche 3) et attendre jusqu'à ce que l'appareil ait effectué le nivellement automatique.
3. Marquer le centre du point laser visible sur le mur - mesure 1 (point 1).
Le diamètre du rayon changeant en fonction de la distance, il faut toujours marquer le centre du point laser !
4. Tourner l'ensemble du laser de 90°, sans modifier la hauteur du laser (c.-à-d. qu'il ne faut pas changer la position du trépied). Attendre à nouveau le nivellement automatique de l'appareil.
5. Marquer le centre du point laser visible sur le mur (point 2).
6. Répéter deux fois les étapes 4 et 5 pour obtenir les points 3 et 4.
7. Si la différence entre les 4 points de contrôle est inférieure à 1 mm sur une distance de 5 m et à 2 mm sur une distance de 10 m, les marquages respectent la tolérance admissible de $\pm 0,1$ mm/m. Les points 1 et 3 correspondent à l'axe y de l'appareil et les points 2 et 4 à l'axe x de l'appareil.



Remplacement des piles

Faire glisser le boîtier du laser vers le haut (-> réglage vertical intégré), ouvrir la fermeture du porte-piles (7), retirer le couvercle et sortir les piles. Positionnez les nouvelles piles comme indiqué dans le porte-piles. Utilisez uniquement des piles rondes 1,5 V mono (taille D)



Remarque:

En cas de non utilisation prolongée, retirer les piles !

Indication de l'état de fonctionnement et messages d'erreur à l'aide de diodes électroluminescentes

- | | |
|---|---|
| DEL allumée en vert | -> le laser est en marche |
| DEL allumée en vert
+ laser clignote | -> Nivelage autonome du laser |
| DEL clignote en vert
+ laser clignote | -> L'appareil est trop incliné
+ est en dehors de la zone de nivelage autonome
+ le laser ne peut plus effectuer le nivelage automatique |
| DEL allumée en rouge | -> le laser est en marche
-> La tension des piles a fortement diminué
-> Les piles devront bientôt être changées |
| DEL allumée en rouge
+ laser clignote | -> Nivelage autonome du laser
-> La tension des piles a fortement diminué
-> Les piles devront bientôt être changées |
| DEL clignote en rouge
+ laser clignote | -> La tension des piles a fortement diminué
-> L'appareil est trop incliné
+ est en dehors de la zone de nivelage autonome
+ le laser ne peut plus effectuer le nivelage automatique |

Nettoyage et entretien

- Des vitrages de passage souillés influent négativement sur la qualité du rayon laser. Nettoyez-les au moyen d'un chiffon doux
- Nettoyez l'appareil avec un chiffon humide. Ne le nettoyez jamais au jet d'eau ou par immersion ! N'utilisez jamais de solvants ou de diluants !

Les lasers rotatifs LAR-200 doivent être manipulés avec grand soin, comme tous les instruments optiques de précision.

Caractéristiques techniques

Type de laser :	Laser à diode rouge, longueur d'onde 650 nm
Performance de sortie:	< 1 mW, classe de laser 2 conformément à la norme EN 60825-1:03-10
Zone de nivellement autonome:	environ $\pm 5^\circ$
Précision de nivellement:	$\pm 0,1$ mm/m
Piles:	2 x 1,5 V piles rondes mono alcaline, taille D, LR20
Autonomie:	environ 120 heures
Plage de température de service:	-10 °C à +60 °C
Plage de température de stockage:	-20 °C à +70 °C

Sous réserve de modifications techniques.